

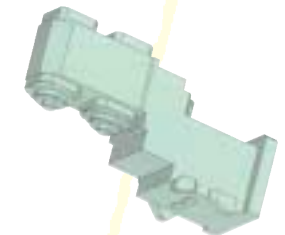
Baureihe zu INDEX Mehrspindeldrehautomaten MS 18 bis MS 52

MS 18	MS 32	MS 52
Axialkopf achsmittig bis 6'000 min ⁻¹ Seite 01	Axialkopf achsmittig bis 6'000 min ⁻¹ Seite 31	Axialkopf achsmittig bis 6'000 min ⁻¹ Seite 61
Axialkopf mitterversetzt bis 9'000 min ⁻¹ Seite 02	Axialkopf mitterversetzt bis 9'000 min ⁻¹ Seite 32	Axialkopf mitterversetzt bis 9'000 min ⁻¹ Seite 62
Axialkopf mitterversetzt bis 12'000 min ⁻¹ Seite 03	Axialkopf mitterversetzt bis 12'000 min ⁻¹ Seite 33	Axialkopf mitterversetzt bis 12'000 min ⁻¹ Seite 63
Winkelkopf 90° bis 6'000 min ⁻¹ Seite 04	Winkelkopf 90° bis 6'000 min ⁻¹ Seite 34	Winkelkopf 90° bis 6'000 min ⁻¹ Seite 64
Winkelkopf 90° bis 9'000 min ⁻¹ Seite 05	Winkelkopf 90° bis 9'000 min ⁻¹ Seite 35	Winkelkopf 90° bis 9'000 min ⁻¹ Seite 65
Winkelkopf 90° bis 12'000 min ⁻¹ Seite 06	Winkelkopf 90° bis 12'000 min ⁻¹ Seite 36	Winkelkopf 90° bis 12'000 min ⁻¹ Seite 66
	2fach Winkelkopf 90° bis 6'000 min ⁻¹ Seite 37	2fach Axialhalter bis 6'000 min ⁻¹ Seite 67
	2fach Winkelkopf 90° bis 9'000 min ⁻¹ Seite 38	2fach Axialhalter bis 9'000 min ⁻¹ Seite 68
	2fach Winkelkopf 90° bis 12'000 min ⁻¹ Seite 39	2fach Axialhalter bis 12'000 min ⁻¹ Seite 69

Überblick des Standardsortiments; Sonderlösungen sind ebenfalls verfügbar



INDEX Mehrspindler MS 52



2-Spindel-Einheit bis 12000 min⁻¹

Bei der Entwicklung der Axial- und Radialhalter für die INDEX Mehrspindler war eines unserer Ziele, die Einrichtzeit für den Auf- und Abbau der verschieden angetriebenen Halter entscheidend zu verringern. Dank der Monoblockbauweise und dem raffinierten Einstellsystem ist diese Aufgabe in enger Zusammenarbeit mit dem INDEX Mehrspindelbereich voll gelungen. Nebst den kurzen Einrichtzeiten sind natürlich grosse Zuverlässigkeit und modulare Bauweise weitere Merkmale, die Sie beim Einsatz der SU-matic Apparate hinzugewinnen.



SU-matic Apparate in der Praxis